



Încalzitor de apă cu acumulare și cu funcționare pe gaz cameră închisă și flux balansat



IZOLAȚIE
POLIURETAN



REZERVOR DIN
OȚEL EMAILAT



REGLAREA
TEMPERATURII



GARANȚIE CORP
BOILER (ANI*)

* Toate componentele electrice au 2 ani garanție

- SIGURANȚĂ DEPLINĂ
- REZERVOR DIN OȚEL DE GROSIME MARE, TESTAT LA PRESIUNE ȘI EMAILAT LA 850°C
- SISTEM DE APRINDERE PIEZOELECTRIC
- VANĂ DE GAZ CU SISTEM TRIPLU DE SIGURANȚĂ
- TUB COAXIAL DE ASPIRARE / EVACUARE, DIAMETRU EXTERN 10CM, LUNGIME 90CM
- FUNCȚIONEAZĂ ÎN CONDIȚII DE PRESIUNE DE APĂ SCĂZUTĂ,
- POATE FI MONTAT ÎN BUCĂTĂRIE

flux balansat

Date tehnice – Dimensiuni generale

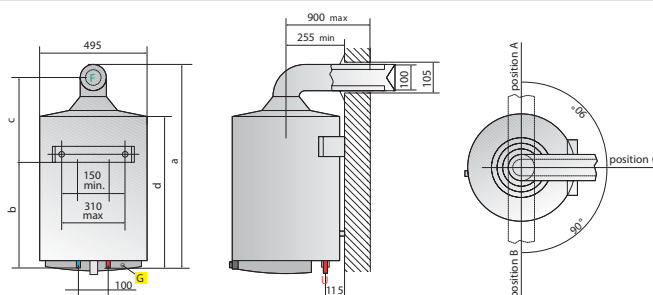
		S/SGA CS 80	S/SGA CS 100
Capacitate	l	75	95
Putere termică	kW	3,3	3,3
Putere termică utilă	kW	2,9	2,9
Timp de încălzire ($\Delta T = 45^\circ C$)	h, min.	1,24	1,47
a.c.m. la 40°C	l	173	220
a.c.m. în continuu la 40°C	l/h	94	94
a.c.m. în prima oră la 40°C	l	268	314
Consum gaz metan	m ³ /h	0,350	0,350
Consum GPL	Kg/h	0,260	0,260
Presiune maximă de funcționare	bar	8	8
Greutate	kg	32	38

	S/SGA CS 80	S/SGA CS 100
a mm	945	1125
b mm	495	640
c mm	345	395
d mm	702	847

COD

S/SGA CS 80
006047

S/SGA CS 100
006048



LEGENDĂ

E Intrare apă rece G 1/2"

U Ieșire apă caldă G 1/2"

G Intrare gaz G 1/2"

F Tub de evacuare a fumului
Ø 81 mm